

CENTRI DI LAVORAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI IN LEGNO

Circolare 02.02.2009 n° 617 C.S.LL.PP. Punto C.11.7.10

PRODUTTORI

Ai Produttori di elementi base in legno massiccio e/o lamellare, non ancora lavorati a formare elementi strutturali portanti per la messa in opera, si applicano procedure per la qualificazione rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale (Attestato di Qualificazione) simili a quelle per la qualificazione dell'acciaio: in particolare su ogni elemento base prodotto deve essere impresso in modo permanente (a caldo, con inchiostro indelebile, mediante punzonatura) il disegno dei propri marchi.

CENTRI DI LAVORAZIONE

I Centri di lavorazione del legno sono pertanto gli stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione degli elementi base per dare loro la configurazione finale in opera (intagli, forature, applicazione di piastre metalliche) e debbono documentare le loro attività al Servizio Tecnico Centrale, che rilascia loro Attestato di denuncia attività, con riferimento al prodotto, alla ditta, allo stabilimento, e al marchio che deve essere impresso in modo permanente su ogni campione lavorato.

Per i Controlli nei Centri di lavorazione, allo stato non previsti controlli cogenti dal D.M. 14.01.08 ma si può supporre che si debbano eseguire quelli previsti dalle norme di riferimento riportate nel Decreto suddetto.

- Prove di trazione e modulo di elasticità paralleli alle fibre
- Prove di compressione e modulo di elasticità paralleli alle fibre
- Prove di flessione e modulo di elasticità
- Determinazione della massa volumica e dell'umidità.

Per le caratteristiche dei campioni da provare si deve far riferimento alle seguenti norme:

- UNI EN 408:2004
- UNI EN 384:2005
- UNI EN 14081.1 e .2:2006
- UNI EN 338:2004
- UNI 11035.1 e .2:2003

che per il legno massiccio prescrivono, tra l'altro, le seguenti particolari dimensioni dei campioni:

- per le prove **di Trazione** (lunghezza = 9 volte lo spessore minimo di 150 mm) **150x600x1350** (mm)
- per le prove **di Flessione** (lunghezza = 18 volte lo spessore minimo di 150 mm) **150x600x2700** (mm)

Sono abilitati ad effettuare prove e controlli, sia sui prodotti che sui cicli produttivi i Laboratori di cui all'art. 59 del D.P.R. n° 380/2001 e quelli abilitati ai sensi del D.P.R. n° 246/93 in materia di prove e controlli nel legno.